

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AERLAND S.A.S. DI FINI MARCELLA & C	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Cascina Costa - Meccanica
--	--

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via dell'Industria, 20 - 21018 - SESTO CALENDE (VA) IT	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio
--	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

EXTERNAL ROLLED THREAD / FILETTATURA RULLATA ESTERNA

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA100-84-45 - FILETTATURA RULLATA ESTERNA EXTERNAL ROL Rev. E

BPS4445 - EXTERNAL ROLL THREADING OF MATERIALS Rev. A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 1) Macchina N° 8: Magnaghi (15.000 Kg); 2) Macchina N° 22: Pee Wee (18.000 Kg); 3) Macchina N° 23: Pee Wee (20.000 Kg).

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Rullatura filetti esterni; GRUPPI 1 (Acciaio debolmente legato), 2 (Acciaio Cres), 4 (Titanio)

LIMITATIONS / Limitazioni
 Come da Corrective Action alla CAR N. QA-7284-4/6, i test micrografici andranno sempre eseguiti presso un laboratorio qualificato Leonardo Elicotteri (ad esempio c/o Bytest S.r.l)

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland
 Bell
 Boeing
 Sikorsky
 AW609
 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Massimo Oleggini	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Carlo Fornara
---	--

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Massimo Oleggini; Stefano Destro	INSPECTORS / Controllori Carlo Fornara Massimo Oleggini
---	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° Rapporto 85-01-31 Rev. A	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 17/06/2022
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 30/06/2022	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 30/06/2025
--	--	---

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Bonomo Giuseppe	DATE / Data 28/06/2022	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Siccardi Andrea	DATE / Data 28/06/2022	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Stellini Emanuele	DATE / Data 07/07/2022
--	----------------------------------	--	----------------------------------	--	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Controllo durezza al 100%	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Ispezione magnetica e/o con liquidi penetranti al 100%	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Controllo dimensionale al 100%	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Controllo visivo al 100%	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Controllo macrografico e micrografico dei provini di apertura e chiusura lotto	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E

REVISIONS / Revisioni

Rinnovo della qualifica anno - 2022

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da AERLAND S.a.s. e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

N.A.

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

ISO 3353-1 - Aerospace - Lead and Runout Threads - Part 1: Rolled External Threads Rev. 2020

STA100-84-45/CNE01 - DCN PER BULLONI RULLATI - CRITERI DI ISP Rev. A

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**