



# DQP

Leonardo Helicopters

## Declaration of Qualification of the Process

N° IT13/00023/00

Dichiarazione Qualifica Processo

INITIAL QUALIFICATION  
Qualificazione Iniziale

RENEWAL OF QUALIFICATION  
Rinnovo della Qualifica

REQUALIFICATION  
Riqualificazione

External / Esterna

Internal / Interna

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH

RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile

AERLAND S.A.S. DI FINI MARCELLA & C

IT13\_LAB - Vergiate - Lab

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo

DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio

Via dell'Industria 20, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia

TSUP

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale

## SILVER PLATING ELECTRODEPOSITED

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

BPS4529 - Silver plating, electrodeposited Rev.A

ASTM B700 - Standard specification for electrodeposited coating of silver Rev.2020

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti

Impianto galvanico c/o Aerland, sabbiatrice n.17, sabbiatrice n.27, forno n.26, forno n.27

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate

Argentatura cianoalcalina opaca e semilucida degli acciai basso legati e acciai inossidabili

LIMITATIONS / Limitazioni

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N

Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

AgustaWestland

Bell

Boeing

Sikorsky

AW609 per BPS spec

ICH-47F

PN secondo specifiche internazionali

PERSONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale addetto al processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione

CAVAZZA F.

QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità

FORNARA C.

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto

CHEN L.; NASONI F.

INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori

FORNARA C.; CAVAZZA F.; NASONI F.

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS

Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE

Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°

85-01-30 Rev.B

QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica

20/12/2023

DQP INITIAL VALIDITY DATE

31/05/2024

DQP VALIDITY

2 Years

DQP EXPIRATION DATE

31/05/2026

Data inizio validità DQP

Validità DQP

Data Scadenza DQP

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE

Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

Prepared By

Preparato Da

Di Pace Giuseppe

Date

Data

01/08/2024 15:50:49

Laboratory Responsible

Responsabile di Laboratorio

Di Pace Giuseppe

Date

Data

01/08/2024 15:55:01

QUALITY CONTROL MANAGER

Responsabile Quality Control

Perfetto Tobia

Date

Data

09/09/2024 12:34:30

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED	FREQUENCY	REFERENCE DOCUMENTS
Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire	Frequenza	Documenti di Riferimento
Spessore del rivestimento	Ogni lotto per BPS4529 / QQ-S-365 / ASTM B700 / AMS2412	85-01-30
Prova di piega	Ogni lotto per BPS4529 / QQ-S-365 / ASTM B700	85-01-30
Infragilimento da idrogeno	Ogni lotto per QQ-S-365 / ASTM B700	85-01-30
Prova di piega	Giornaliera per AMS2412	85-01-30
Aria compressa	Giornaliera	85-01-30
Sgrassaggio alcalino, nickel strike, pickling	Settimanale	85-01-30
Riattivazione, cromatazione	Settimanale	85-01-30
Argenatura, pre-argenatura, rame strike, nickel strike	Mensile	85-01-30
Infragilimento da idrogeno	Mensile per AMS2412	85-01-30
Prova di accuratezza (SAT)	Mensile	85-01-30
Strumentazione forno	Trimestrale	85-01-30
Infragilimento da idrogeno	Annuale per BPS4529	85-01-30
Aspetto visivo	Ogni lotto per BPS4529 / QQ-S-365 / ASTM B700 / AMS2412	85-01-30
Rugosità	Ogni lotto quando richiesto dal contratto per QQ-S-365	85-01-30
Resistenza imbrunimento	Ogni lotto per QQ-S-365 / ASTM B700	85-01-30
Uniformità di temperatura (TUS)	Trimestrale / Semestrale	85-01-30
Strumenti galvanometrici, timer, pirometrici	Annuale	85-01-30
Composizione rivestimento	Trimestrale	85-01-30
Uniformità di vasche	Triennale	85-01-30
<b>REVISIONS / Revisioni</b>		
Equipment change or relocation of one or more equipment (includes new equipment, equipment move and facility change) - ripristino linea galvanica dopo calamità		
<b>REMARKS / Note</b>		
Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AERLAND. Il fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.		
<b>COMMODITY / Commodity</b>		
CP		
<h2>Continued from page 1 / Segue da pagina 1</h2>		
<b>APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione</b>		
QQ-S-365 - Silver Plating, Electrodeposited: General Requirements For Rev.D		
BPS4110 - COPPER PLATING Rev.H		
AMS2412 - Plating, Silver, Copper Strike, Low Bake Rev.L		
AWPS001Q - CONTROLLO DELLE APPARECCHIATURE PER TRAT Rev.B		
AMS2750 - PYROMETRY Rev.G		
<b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b>	<b>INSPECTORS / NDT Personnel / Controllori</b>	