

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH AERLAND S.A.S. DI FINI MARCELLA & C	RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / Sito Produttivo Via dell'Industria 20, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio TSUP
--	---

SPECIAL PROCESS / Processo Speciale
CADMIUM PLATING, ELECTRODEPOSITED / CADMIATURA CIANOALCALINA ELETTODEPOSITATA

PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

AWPS001Q - EQUIPMENT CONTROL FOR HEAT TREATMENTS AN Rev. B
 STA100-80-06 - CADMIUM PLATING ELECTRODEPOSITED Rev. D

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti
 Impianto galvanico c/o Aerland, sabbiatrice Vacu-Blast n.17, sabbiatrice Finimac n.29, forno FBI n.26, forno Sermac n.27

APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate
 Cadmiatura elettrolitica cianoalcalina Tipo 1 e Tipo 2

LIMITATIONS / Limitazioni
 Con esclusione di parti cementate

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

<input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland	<input checked="" type="checkbox"/> Bell	<input type="checkbox"/> Boeing	<input type="checkbox"/> Sikorsky	<input type="checkbox"/> AW609	<input type="checkbox"/> ICH-47F	<input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali
--	--	---------------------------------	-----------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	--

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo

PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione Cavazza F.	QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità Fornara C.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto Cavazza F., Nasoni F., Chen L.	INSPECTORS / Controllori Cavazza F. Nasoni F. Fornara C.
---	--

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate
 RFVA A1/14/116, RFVA 2/15/005

QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N° 85-01-26 Rev.C	QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica 23/03/2023
--	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / Data inizio validità DQP 28/02/2023	DQP VALIDITY YEARS / Validità in anni DQP 3	DQP EXPIRATION DATE / Data Scadenza DQP 28/02/2026
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / Preparato Da Di Pace Giuseppe	DATE / Data 12/04/2023	LABORATORY RESPONSIBLE / Responsabile di Laboratorio Di Pace Giuseppe	DATE / Data 12/04/2023	QUALITY CONTROL MANAGER / Responsabile Quality Control Guirrerri Alessandro	DATE / Data 12/04/2023
---	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	85-01-26
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	85-01-26
Adesione del rivestimento con nastro	Ogni lotto	85-01-26
Aria compressa	Giornaliera	85-01-26
Analisi bagni	Settimanale	85-01-26
Resistenza alla corrosione	Mensile	85-01-26
Infragilimento da idrogeno	Mensile	85-01-26
Prova di piega	Mensile	85-01-26
Prova di accuratezza (SAT)	Mensile	85-01-26
Strumentazione forni	Trimestrale	85-01-26
Uniformità di temperatura (TUS)	Trimestrale / Semestrale	85-01-26
Strumenti galvanometrici	Annuale	85-01-26
Strumenti pirometrici	Annuale	85-01-26
Timer	Annuale	85-01-26
Uniformità temperatura vasche	Triennale	85-01-26

REVISIONS / Revisioni

Riqualficazione: Sistemazione logistica impianto modificata

Altro Regolarizzazione al reale sito produttivo.

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione fornita a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AERLAND. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/14/116 è stata approvata da Leonardo Divisione Elicotteri: utilizzo del bagno di cadmiatura senza addizione di brillantante. La RFVA 2/15/005 è stata approvata da Leonardo Divisione Elicotteri: applicabilità STA100-80-06 a parti su licenza per BPS4006 Rev. U.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BPS4006 - CADMIUM PLATING, ELECTRODEPOSITED Rev. U

AMS-QQ-P-416 - PLATING, CADMIUM (ELECTRODEPOSITED) Rev. G

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. G

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**