

|   |  |   |  |   |
|---|--|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION<br>Qualificazione Iniziale | <input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION<br>Rinnovo della Qualifica | <input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION<br>Riqualificazione | <input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna | <input type="checkbox"/> Internal / Interna |
|---|--|---|--|---|

|  |   |
|--|---|
| <b>APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / Fornitore o Sito LH</b><br><b>AERLAND S.A.S. DI FINI MARCELLA &amp; C</b> | <b>RESPONSIBLE LH SITE / Sito LH Responsabile</b><br>Vergiate |
|--|---|

|  |   |
|--|---|
| <b>PRODUCTION SITE / Sito Produttivo</b><br>Via dell'Industria 20, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia | <b>DEPARTMENT - BUILDING / Reparto - Edificio</b><br>TSUP |
|--|---|

**SPECIAL PROCESS / Processo Speciale**  
**SULPHURIC ACID ANODIZING FOR TITANIUM / OSSIDAZIONE ANODICA SOLFORICA TITANIO**

**PROCESS DETAIL / Dettaglio Processo**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione*

EN 2808 - AEROSPACE SERIES - ANODIZING OF TITANIUM AND TITANIUM ALLOYS Rev. 1997

DTD-942 - ANODIZING OF TITANIUM AND TITANIUM ALLOYS Rev. 1973

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / Impianti e Dati Rilevanti**  
 Impianto galvanico c/o Aerland, Sabbiatrice n.17, Sabbiatrice n.27

**APPROVED ACTIVITIES / Attività Approvate**  
 Ossidazione anodica all'acido solforico del titanio e sue leghe

**LIMITATIONS / Limitazioni**

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

|  |                               |                                 |                                   |                                |                                  |  |
|--|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|--|
| <input checked="" type="checkbox"/> AgustaWestland | <input type="checkbox"/> Bell | <input type="checkbox"/> Boeing | <input type="checkbox"/> Sikorsky | <input type="checkbox"/> AW609 | <input type="checkbox"/> ICH-47F | <input checked="" type="checkbox"/> PN secondo specifiche internazionali |
|--|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|--|

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / Personale Addetto al Processo**

|   |   |
|---|---|
| <b>PRODUCTION RESPONSIBLE / Responsabile Produzione</b><br>Cavazza F. | <b>QUALITY RESPONSIBLE / Responsabile Qualità</b><br>Fornara C. |
|---|---|

|   |   |
|---|---|
| <b>ASSIGNED PERSONNEL / Personale addetto</b><br>Cavazza F. | <b>INSPECTORS / Controllori</b><br>Cavazza F.<br>Fornara C. |
|---|---|

**RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS**  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

**TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE**  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / Deviazioni-RFVA Approvate**

|   |   |
|---|---|
| <b>QUALIFICATION REPORT No. / Rapporto di Qualifica N°</b><br>85-01-29 Rev. / | <b>QUALIFICATION REPORT DATE / Data Rapporto di Qualifica</b><br>30/11/2018 |
|---|---|

|  |                   |   |          |   |                   |
|--|-------------------|---|----------|---|-------------------|
| <b>DQP INITIAL VALIDITY DATE</b><br>Data inizio validità DQP | <b>31/10/2018</b> | <b>DQP VALIDITY YEARS</b><br>Validità in anni DQP | <b>3</b> | <b>DQP EXPIRATION DATE</b><br>Data Scadenza DQP | <b>31/10/2021</b> |
|--|-------------------|---|----------|---|-------------------|

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

|   |                                   |  |                                   |  |                                   |
|---|-----------------------------------|--|-----------------------------------|--|-----------------------------------|
| <b>PREPARED BY</b><br>Preparato Da<br>Favaro Emanuele | <b>DATE</b><br>Data<br>19/12/2018 | <b>LABORATORY RESPONSIBLE</b><br>Responsabile di Laboratorio<br>Di Pace Giuseppe | <b>DATE</b><br>Data<br>21/12/2018 | <b>QUALITY CONTROL MANAGER</b><br>Responsabile Quality Control<br>Perfetto Tobia | <b>DATE</b><br>Data<br>17/01/2019 |
|---|-----------------------------------|--|-----------------------------------|--|-----------------------------------|

| <b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b><br><i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i> | <b>FREQUENCY</b><br><i>Frequenza</i> | <b>REFERENCE DOCUMENTS</b><br><i>Documenti di Riferimento</i> |
|--|--------------------------------------|---|
| Aspetto visivo   | Ogni lotto / Trimestrale             | 85-01-29  |
| Aria compressa   | Giornaliera                          | 85-01-29  |
| Sgrassaggio alcalino   | Settimanale                          | 85-01-29  |
| Ossidazione anodica solforica  | Mensile                              | 85-01-29  |
| Decapaggio   | Mensile                              | 85-01-29  |
| Strumenti galvanometrici   | Annuale                              | 85-01-29  |
| Strumenti pirometrici  | Annuale                              | 85-01-29  |
| Timer  | Annuale                              | 85-01-29  |
| Uniformità temperatura vasche  | Triennale                            | 85-01-29  |

**REVISIONS / Revisioni**

Riqualficazione: Sistemazione logistica impianto modificata Nuovo sito produttivo

**REMARKS / Note**

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione ed i provini forniti a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AERLAND. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

**COMMODITY / Commodity**

CP

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione****ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**