

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input checked="" type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna <input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	---	--	--

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> AERLAND S.A.S. DI FINI MARCELLA & C	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Cascina Costa - Meccanica
--	--

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via dell'Industria, 20 - 21018 - SESTO CALENDE (VA) IT	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i>
--	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*

EXTERNAL ROLLED THREAD / FILETTATURA RULLATA ESTERNA

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA100-84-45 - FILETTATURA RULLATA ESTERNA EXTERNAL ROL Rev. E

BPS4445 - EXTERNAL ROLL THREADING OF MATERIALS Rev. A

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
 1) Macchina N° 8: Magnaghi (15.000 Kg); 2) Macchina N° 22: Pee Wee (18.000 Kg); 3) Macchina N° 23: Pee Wee (20.000 Kg).

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
 Rullatura filetti esterni; GRUPPI 1 (Acciaio debolmente legato), 2 (Acciaio Cres), 4 (Titanio)

LIMITATIONS / *Limitazioni*
 Come da Corrective Action alla CAR N. QA-7284-4/6, i test micrografici andranno sempre eseguiti presso un laboratorio qualificato Leonardo Elicotteri (ad esempio c/o Bytest S.r.l)

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland
 Bell
 Boeing
 Sikorsky
 AW609
 ICH-47F

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Massimo Oleggini	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Carlo Fornara
--	---

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Massimo Oleggini; Walter Salina; Stefano Destro	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Carlo Fornara Massimo Oleggini
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> Rapporto 85-01-31 Rev. /	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 30/06/2019
---	--

DQP INITIAL VALIDITY DATE / <i>Data inizio validità DQP</i> 30/06/2019	DQP VALIDITY YEARS / <i>Validità in anni DQP</i> 3	DQP EXPIRATION DATE / <i>Data Scadenza DQP</i> 30/06/2022
---	---	--

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / <i>Preparato Da</i> Bonomo Giuseppe	DATE / <i>Data</i> 06/08/2019	LABORATORY RESPONSIBLE / <i>Responsabile di Laboratorio</i> Siccardi Andrea	DATE / <i>Data</i> 03/09/2019	QUALITY CONTROL MANAGER / <i>Responsabile Quality Control</i> Zangarini Andrea	DATE / <i>Data</i> 03/09/2019
---	---	---	---	--	---

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Controllo durezza al 100%	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Ispezione magnetica e/o con liquidi penetranti al 100%	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Controllo dimensionale al 100%	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Controllo visivo al 100%	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E
Controllo macrografico e micrografico dei provini di apertura e chiusura lotto	Ogni lotto di produzione	STA 100-84-45-Rev. E

REVISIONS / Revisioni

Riqualificazione: Sistemazione logistica impianto modificata - spostamento dal sito di Sesto Calende (VA) Via Beltrami, 21

REMARKS / Note

Il presente DQP è stato rilasciato sulla base di valutazioni condotte su tutta la documentazione fornitaci da AERLAND S.a.s. e ha comunque valore se il personale interessato al processo è in possesso della qualifica. Il Fornitore si assume quindi la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. Le verifiche elencate a pagina 2 sono solo una linea guida, devono essere eseguiti tutti i controlli e le prove richieste dalle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

N.A.

Continued from page 1 / Segue da pagina 1**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

ISO 3353-1 - Aerospace - Lead and Runout Threads - Part 1: Rolled External Threads Rev. 2002

STA100-84-45/CNE01 - DCN PER BULLONI RULLATI - CRITERI DI ISP Rev. A

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto**INSPECTORS / Controllori**