

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna <input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> AERLAND S.A.S. DI FINI MARCELLA & C	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via dell'Industria 20, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> TSUP
--	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
SILVER PLATING ELECTRODEPOSITED / ARGENTATURA CIANOALCALINA ELETTODEPOSITATA

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

ASTM B700 - STANDARD SPECIFICATION FOR ELECTRODEPOSITED COATINGS OF SILVER FOR ENGINEERING USE Rev. 2008
 QQ-S-365 - SILVER PLATING, ELECTRODEPOSITED; GENERAL REQUIREMENTS FOR Rev. D

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
 Impianto galvanico c/o Aerland, sabbiatrice n.17, sabbiatrice n.27, forno n.26, forno n.27

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
 Argentatura cianoalcalina opaca e semilucida degli acciai basso legati e acciai inossidabili

LIMITATIONS / *Limitazioni*

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F PN secondo specifiche internazionali

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Cavazza F.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Fornara C.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Cavazza F., Hamama Y., Chen L.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Cavazza F. Fornara C.
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
 TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> 85-01-30 Rev. A	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 25/09/2020
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE / <i>Data inizio validità DQP</i> 30/09/2020	DQP VALIDITY YEARS / <i>Validità in anni DQP</i> 3	DQP EXPIRATION DATE / <i>Data Scadenza DQP</i> 30/09/2023
--	--	---

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY / <i>Preparato Da</i> Di Pace Giuseppe	DATE / <i>Data</i> 12/10/2020	LABORATORY RESPONSIBLE / <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE / <i>Data</i> 12/10/2020	QUALITY CONTROL MANAGER / <i>Responsabile Quality Control</i> Perfetto Tobia	DATE / <i>Data</i> 12/10/2020
---	----------------------------------	---	----------------------------------	---	----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto per QQ-S-365 / ASTM B700	85-01-30
Spessore del rivestimento	Ogni lotto per QQ-S-365 / ASTM B700	85-01-30
Prova di piega	Ogni lotto per QQ-S-365 / ASTM B700	85-01-30
Imbrunimento	Ogni lotto per QQ-S-365	85-01-30
Infragilimento da idrogeno	Ogni lotto per QQ-S-365 / ASTM B700	85-01-30
Aria compressa	Giornaliero	85-01-30
Sgrassaggio alcalino, sgrassaggio elettrolitico, pickling	Settimanale	85-01-30
Cromatazione, neutralizzazione	Settimanale	85-01-30
Rame strike, nickel strike	Mensile	85-01-30
Pre-argentatura, argentatura	Mensile	85-01-30
Riattivazione, rimozione argentatura, cromatazione	Mensile	85-01-30
Prova di accuratezza (SAT)	Mensile	85-01-30
Strumentazione forni	Trimestrale	85-01-30
Resistenza all'imbrunimento	Trimestrale	85-01-30
Uniformità di temperatura (TUS)	Semestrale	85-01-30
Strumenti galvanometrici, timer	Annuale	85-01-30
Strumenti pirometrici	Annuale	85-01-30
Uniformità di temperatura (TUS)	Semestrale	85-01-30
Uniformità di vasche	Triennale	85-01-30

REVISIONS / Revisioni

Riqualificazione: Sistemazione logistica impianto modificata Nuovo sito produttivo

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AERLAND. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

ASTM B849 - Standard Specification for Pre-Treatments of Iron or Steel for Reducing Risk of Hydrogen Embrittlement Rev. 2002

ASTM B850 - Standard Guide for Post-Coating Treatments of Steel for Reducing the Risk of Hydrogen Embrittlement Rev. 1998

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. E

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori