

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualficazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna	<input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	--	--	---

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> AERLAND S.A.S. DI FINI MARCELLA & C	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via dell'Industria 20, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> TSUP
--	---

SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale*
**CADMIUM PLATING, ELECTRODEPOSITED / CADMIATURA CIANOALCALINA
ELETTRODEPOSITATA**

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)
Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)

STA100-80-06 - CADMIUM PLATING ELECTRODEPOSITED Rev. D
 AWPS001Q - STRUMENTI E IMPIANTI PER PROCESSI TERMICI Rev. B

EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti*
 Impianto galvanico c/o Aerland, sabbiatrice n.17, sabbiatrice n.27, forno n.26, forno n.27

APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate*
 Cadmiatura elettrolitica cianoalcalina Tipo 1 e Tipo 2

LIMITATIONS / *Limitazioni*
 Con esclusione di parti cementate

THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N
Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N

AgustaWestland Bell Boeing Sikorsky AW609 ICH-47F PN secondo specifiche internazionali

PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo*

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Cavazza F.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Fornara C.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Cavazza F., Hamama Y., Chen L.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Cavazza F. Fornara C.
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili
 TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate*
 RFVA A1/14/116, RFVA 2/15/005

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> 85-01-26 Rev. /	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 01/10/2018
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>	31/08/2018	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>	3	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>	31/08/2021
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE
Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze

PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Favaro Emanuele	DATE <i>Data</i> 25/10/2018	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 25/10/2018	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Perfetto Tobia	DATE <i>Data</i> 25/10/2018
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	FREQUENCY <i>Frequenza</i>	REFERENCE DOCUMENTS <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	85-01-26
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	85-01-26
Adesione del rivestimento con nastro	Ogni lotto	85-01-26
Aria compressa	Giornaliera	85-01-26
Analisi bagni	Settimanale	85-01-26
Resistenza alla corrosione	Mensile	85-01-26
Infragilimento da idrogeno	Mensile	85-01-26
Prova di piega	Mensile	85-01-26
Prova di accuratezza (SAT)	Mensile	85-01-26
Strumentazione forni	Trimestrale	85-01-26
Uniformità di temperatura (TUS)	Trimestrale / Semestrale	85-01-26
Strumenti galvanometrici	Annuale	85-01-26
Strumenti pirometrici	Annuale	85-01-26
Timer	Annuale	85-01-26
Uniformità temperatura vasche	Triennale	85-01-26

REVISIONS / Revisioni

Riqualificazione: Sistemazione logistica impianto modificata Nuovo sito produttivo

REMARKS / Note

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO DIVISIONE ELICOTTERI dalla ditta AERLAND. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili. La RFVA A1/14/116 è stata approvata da Leonardo Divisione Elicotteri: utilizzo del bagno di cadmiatura senza addizione di brillantante. La RFVA 2/15/005 è stata approvata da Leonardo Divisione Elicotteri: applicabilità STA100-80-06 a parti su licenza per BPS4006 Rev. U.

COMMODITY / Commodity

CP

Continued from page 1 / Segue da pagina 1

APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione

BPS4006 - CADMIUM PLATING, ELECTRODEPOSITED Rev. U

AMS-QQ-P-416 - PLATING, CADMIUM (ELECTRODEPOSITED) Rev. E

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. E

ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto

INSPECTORS / Controllori