

<input type="checkbox"/> INITIAL QUALIFICATION Qualificazione Iniziale	<input type="checkbox"/> RENEWAL OF QUALIFICATION Rinnovo della Qualifica	<input checked="" type="checkbox"/> REQUALIFICATION Riqualificazione	<input checked="" type="checkbox"/> External / Esterna <input type="checkbox"/> Internal / Interna
---	--	---	--

APPROVED SUPPLIER OR LH PLANT / <i>Fornitore o Sito LH</i> <b>AERLAND S.A.S. DI FINI MARCELLA &amp; C</b>	RESPONSIBLE LH SITE / <i>Sito LH Responsabile</i> Vergiate
--	---

PRODUCTION SITE / <i>Sito Produttivo</i> Via dell'Industria 20, 21018 Sesto Calende (VA) - Italia	DEPARTMENT - BUILDING / <i>Reparto - Edificio</i> TSUP
--	---

**SPECIAL PROCESS / *Processo Speciale***  
**APPLICATION OF SOLID LUBRICANTS / APPLICAZIONE LUBRIFICANTE SOLIDO**

PROCESS DETAIL / *Dettaglio Processo*

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER (continue to page 2)**  
*Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione (segue a pagina 2)*

STA100-83-10 - APPLICAZIONE DI LUBRIFICANTI IN PELLICOL Rev. D

BPS4310 - APPLICATION OF SOLID FILM LUBRICANTS Rev. F

**EQUIPMENT AND RELEVANT DATA / *Impianti e Dati Rilevanti***  
 Forno n.26, forno n.27, cabina verniciatura n.29

**APPROVED ACTIVITIES / *Attività Approvate***  
 Applicazione lubrificante solido tipo 1

**LIMITATIONS / *Limitazioni***

**THE PROCESS IS APPLICABLE FOR THE PRODUCTION OF PARTS P/N**  
*Il processo è Applicabile alla produzione di Parti P/N*

AgustaWestland  Bell  Boeing  Sikorsky  AW609  ICH-47F

**PERONNEL ASSIGNED TO THE PROCESS / *Personale Addetto al Processo***

PRODUCTION RESPONSIBLE / <i>Responsabile Produzione</i> Cavazza F.	QUALITY RESPONSIBLE / <i>Responsabile Qualità</i> Fornara C.
---	---

ASSIGNED PERSONNEL / <i>Personale addetto</i> Cavazza F.	INSPECTORS / <i>Controllori</i> Cavazza F. Fornara C.
---	---

RESPONSIBILITY: THE APPROVED LH FACILITY / SUPPLIER IS RESPONSIBLE TO PERFORM ALL TESTS REQUIRED BY APPLICABLE PROCESS SPECIFICATIONS  
 Responsabilità: il Reparto LH / Fornitore approvato è responsabile di eseguire tutte le prove richieste dalle Specifiche Applicabili

TRACEABILITY: RECORDS OF ALL PROCESS CONTROL TESTING PERFORMED AND RELATED RESULTS MUST BE AVAILABLE  
 Rintracciabilità: deve essere disponibile la registrazione di tutte le prove di controllo processo e relativi risultati

**APPROVED DEVIATIONS-RFVAs / *Deviazioni-RFVA Approvate***

QUALIFICATION REPORT No. / <i>Rapporto di Qualifica N°</i> 85-01-28 Rev. /	QUALIFICATION REPORT DATE / <i>Data Rapporto di Qualifica</i> 08/11/2018
---	---

DQP INITIAL VALIDITY DATE <i>Data inizio validità DQP</i>	<b>31/08/2018</b>	DQP VALIDITY YEARS <i>Validità in anni DQP</i>	<b>3</b>	DQP EXPIRATION DATE <i>Data Scadenza DQP</i>	<b>31/08/2021</b>
--	-------------------	---	----------	---	-------------------

**THIS DOCUMENT MUST BE DISPLAYED ON THE EQUIPMENT OR AS CLOSE AS POSSIBLE**  
*Il presente documento deve essere esposto sugli impianti o nelle immediate vicinanze*

PREPARED BY <i>Preparato Da</i> Favaro Emanuele	DATE <i>Data</i> 03/12/2018	LABORATORY RESPONSIBLE <i>Responsabile di Laboratorio</i> Di Pace Giuseppe	DATE <i>Data</i> 03/12/2018	QUALITY CONTROL MANAGER <i>Responsabile Quality Control</i> Perfetto Tobia	DATE <i>Data</i> 12/12/2018
---	-----------------------------------	--	-----------------------------------	--	-----------------------------------

<b>PROCESS CONTROL TESTS AND INSPECTIONS TO BE PERFORMED</b> <i>Prove di Controllo Processo e Ispezioni da Eseguire</i>	<b>FREQUENCY</b> <i>Frequenza</i>	<b>REFERENCE DOCUMENTS</b> <i>Documenti di Riferimento</i>
Aspetto visivo	Ogni lotto	85-01-28
Spessore del rivestimento	Ogni lotto	85-01-28
Adesione del rivestimento	Ogni lotto	85-01-28
Verifica della temperatura di polimerizzazione	Ogni lotto	85-01-28
Aria compressa	Giornaliera	85-01-28
Prova di accuratezza (SAT)	Mensile	85-01-28
Strumenti pirometrici	Trimestrale	85-01-28
Verifica arresto automatico della temperatura	Trimestrale	85-01-28
Uniformità di temperatura (TUS)	Trimestrale / Semestrale	85-01-28
Controllo termoigrometro	Annuale	85-01-28
Manometro cabina di verniciatura	Triennale	85-01-28

**REVISIONS / Revisioni**

Riqualificazione: Sistemazione logistica impianto modificata Nuovo sito produttivo

**REMARKS / Note**

Il presente DQP viene rilasciato sulla base delle valutazioni condotte su tutta la documentazione e i provini forniti a LEONARDO ELICOTTERI dalla ditta AERLAND. Il fornitore si assume la responsabilità di quanto dichiarato come conformità e rispondenza degli impianti alle specifiche applicabili.

**COMMODITY / Commodity**

CP

**Continued from page 1 / Segue da pagina 1**

**APPLICABLE SPECIFICATIONS AND REVISION NUMBER / Specifiche Applicabili e Relativo Stato di Revisione**

AWPS001Q - STRUMENTI E IMPIANTI PER PROCESSI TERMIC Rev. B

AMS2750 - (R) PYROMETRY Rev. E

**ASSIGNED PERSONNEL / Personale Addetto****INSPECTORS / Controllori**